



## Informations générales

- Impression et finition multi supports
- Mate velouté
- Technologie silane

### LES + PRODUITS :

- 3 en 1
- Impression et finition
- Accrochage sur nombreux supports sans fixateur

## Supports admis

**Intérieur :** Tous supports de construction (peint et non peint), bois et dérivés du bois, verre, faïence, PVC, support ferreux imprimés et non ferreux.

**Extérieur :** Bois non déformable, supports ferreux imprimé et non ferreux, supports de construction et PVC.

## Mise en oeuvre

**Préparation des supports :** Ils doivent être conformes au DTU 59.1

**Outils :** Brosse, rouleau, Airless.

**Rouleau recommandé :** microfibre ou polyester (12 mm).

**Nettoyage des outils :** À l'eau.

**Rendement :** De 10 à 12 m<sup>2</sup>/ au litre

**Séchage :** 1h - Recouvrable : 6h

### Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C et un taux d'hygrométrie supérieur à 70%.
- Ne pas appliquer sur des fonds surchauffés.
- Ne pas appliquer sur des fonds humides.

## Renseignements techniques

**Conditionnement :** Seaux métal 3 et 12L.

**Conservation :** 18 mois dans un emballage non entamé. Stocker à l'abri du gel et de la chaleur.

**Brillant spéculaire :** de 1 à 3% sous 60° et de 6 à 7% sous 85°.

**Résistance abrasion humide :** Classe 1

**Extrait sec :** 60%

**Masse volumique :** 1,49

**Réglementation en vigueur :** Norme AFNOR T 36005 FAMILLE I – CLASSE 4.

**Emissions dans l'air intérieur (selon ISO 16000) :** Ce produit contient moins de 1g/l de COV.

**FDS :** Consultable sur : [www.sofec.net](http://www.sofec.net)