



Définition

Peinture de qualité supérieure à base de résine alkyde à l'eau, aspect velouté.

Avantages

- Pouvoir couvrant supérieur.
- Mat profond.
- Finition soignée, sans trace.
- Très bel aspect tendu.
- Degrés de brillance contenu de 5 à 6%.

Supports admis

Tous supports imprimés en intérieur, murs et plafonds : plaque de plâtre, béton, anciennes peintures propres cohérentes et supports enduits, enduits de ciment en bon état.

Mise en œuvre

Préparation des supports : les supports doivent être préparés selon les règles du DTU 59.1.

Impression : Absolutprim

Outils : brosse, rouleau ; Rouleau recommandé : type Rota Lotex 12, système déperlant.

Rouleau recommandé : microfibre polyester tissé Haute Densité 12mm ou Polyester Tissé 13mm.

Nettoyage des outils : à l'eau.

Rendement : de 9 à 10 m² au litre en première couche et de 11 à 12 m² au litre en deuxième couche.

Séchage (à 23°C – 50% HR) : sec : 2 h. Recouvrable : 6 h.

Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C et un taux d'hygrométrie supérieur à 70%.
- Ne pas appliquer sur des fonds surchauffés.
- Ne pas appliquer sur des fonds humides.

Renseignements techniques

Conditionnement : seaux Métal de 3 et 12 litres.

Conservation : 18 mois dans un emballage non entamé. Stocker à l'abri du gel.

Brillant spéculaire : 5 à 6% sous un angle de 85°.

Résistance à l'abrasion humide : norme NF EN 1300 : classe 1.

Extrait sec (en poids) : 52%

Masse volumique : 1,40 (norme EUR PL 004)

Données réglementaires, environnementales et sanitaires

Réglementation en vigueur : Norme AFNOR T 36005 FAMILLE I – CLASSE 7b2.

Sécurité : Produit en phase aqueuse, non soumis à l'étiquetage.

FDS : Consultable sur www.sofec.net